






# Maintenance des systèmes (MSP)

## option A systèmes de production

**On compte sur toi pour anticiper et réparer les pannes.  
Le suivi des datas t'aidera.**

-  Présentiel
-  40% théorie / 60% pratique
-  Niveau 5 (BTS, DUT, Bac +2)
-  De septembre à juillet
-  Taux d'obtention juin 2023 : 88% des candidats présents

- Référence
- Durée de formation
- Durée en entreprise
- Prix

**BTS-MSP**  
**1400 h**  
**64 sem.**  
**Gratuit**

## En résumé

Le ou la technicien(ne) de maintenance veille au bon fonctionnement du système de production dans une logique d'optimisation. Eviter les pannes et les interruptions potentielles de la production en entretenant les machines et en les contrôlant. Son rôle est donc essentiel pour l'entreprise industrielle. Lorsqu'un dysfonctionnement intervient, il ou elle doit réagir rapidement pour établir un diagnostic et réaliser la maintenance de la machine.



### Prérequis

- Avoir le BAC ou titre de niveau IV



### Métiers visés

- Technicien de maintenance industrielle
- Technicien en automatismes



### Poursuite d'études et passerelles

- License pro Maintenance des Systèmes Industriels (MSI)
- License pro Systèmes Industriels Automatisés et Maintenance (SIAM)
- Ecole d'ingénieurs

*Pour obtenir des informations sur les passerelles, contactez-nous à l'adresse suivante : [cfa@hall32.fr](mailto:cfa@hall32.fr)*

## Objectifs de la formation

- Assurer la maintenance des équipements (préventive, curative, prédictive, etc.)
- Optimiser les performances des équipements (qualité, sécurité, productivité, etc.)
- Réaliser et piloter des interventions de maintenance sur des systèmes industriels complexes
- Améliorer un bien et installer de nouveaux systèmes
- Piloter la maintenance en utilisant les outils de maintenance, GMAO

## Durée et rythme

Le calendrier d'alternance est précisé à chaque rentrée scolaire. Il alterne 2 semaines en entreprise et 2 semaines à Hall 32.

Enseignements professionnels ----- **739 h**

Enseignements généraux ----- **579 h**

Accompagnement individuel ----- **82 h**

## Financement

La formation est prise en charge par l'employeur et subventionnée par les OPCO. Elle est gratuite pour l'apprenti.

Tarifcation employeur : contacter l'équipe pédagogique à l'adresse [cfa@hall32.fr](mailto:cfa@hall32.fr)

## Modalités de validation et d'évaluation de la formation

**CCF**

**Soutenance de rapport de stage**

**Epreuves ponctuelles**

Chaque unité constitutive du diplôme équivaut à un bloc de compétences. Toutes les unités pour lesquelles un candidat a obtenu une note égale ou supérieure à 10 sur 20 feront l'objet d'une attestation reconnaissant la maîtrise des compétences liées à un bloc, ce qui lui permettra de poursuivre la formation.



## Programme

### Réaliser les interventions de maintenance

- Diagnostiquer, dépanner, réaliser des travaux d'amélioration et identifier les risques pour les personnes et l'environnement

### Analyser le fonctionnement d'un bien

- Analyser la fiabilité, la maintenabilité, la sécurité et l'organisation fonctionnelle
- Identifier et caractériser la chaîne d'énergie et d'information

### Organiser l'activité de maintenance

- Organiser la stratégie et la logistique de la maintenance
- Préparer les interventions de la maintenance et les travaux d'amélioration ou d'intégration d'un nouveau bien

### Concevoir des solutions techniques

- Proposer et/ou concevoir des solutions d'amélioration

### Communiquer les informations techniques

- Rédiger des comptes rendus et renseigner les outils de maintenance

### Conduire un bien et optimiser les outils de maintenance

- Assurer la mise en service, l'arrêt et réaliser la conduite du bien

## Recrutement

- 01 A partir de février**  
Dossier de candidature / Parcoursup
- 02 D'avril à juin**  
Entretien de motivation
- 03 De mai à juin**  
Décision d'admissibilité
- 04 De mars à septembre**  
Recherche d'une entreprise
- 05 De juillet à septembre**  
Signature du contrat et de la convention de formation

## Identification

RNCP MSP : 36968  
Libellé exacte de la certification : BTS Maintenance des Systèmes, option A systèmes de production  
Certificateur : Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche  
Date d'enregistrement : 2022

Hall32-FI-Avril2024  
Descriptif à retrouver sur [www.hall32.fr](http://www.hall32.fr)

## Aptitudes et compétences visées

- Diagnostiquer des pannes
- Réparer, dépanner et remettre en service
- Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement, définir et respecter les mesures de prévention adaptée
- Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité
- Organiser la stratégie et la logistique de maintenance
- Préparer les interventions de maintenance corrective et préventive
- Assurer la mise en service et l'arrêt
- Réaliser la conduite du bien
- Rédiger des comptes-rendus et renseigner les outils de maintenance
- Proposer et/ou concevoir des solutions pluri techniques d'amélioration
- Préparer les travaux d'amélioration ou d'intégration d'un nouveau bien
- Réaliser des travaux d'amélioration, réceptionner un nouveau bien

### Equipements obligatoires

- **EPI**  
*Fournis par Hall 32*
- **PC portable HP**  
*50% du prix d'achat à votre charge avec facilité de paiement*

### Moyens matériels

- **Salle de formation**  
*Vidéo Projecteur interactif  
Audio  
Tableau*
- **Support informatique**  
*PC et logiciels : Solidworks, Autocad, Autodesk, Factory IO, Robot Studio, Pack Office*

## Equipe pédagogique

Elle est constituée de formateurs dédiés aux enseignements techniques et enseignements généraux.

## Accessibilité

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ?

Faites-le-nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.

N'hésitez pas à contacter Frederic Lagente, notre référent handicap : [handicap@hall32.fr](mailto:handicap@hall32.fr)



RÉVÉLEZ-VOUS  
DANS L'INDUSTRIE  
DE DEMAIN