

Maintenance des systèmes (MSP)

option A systèmes de production

**On compte sur toi pour anticiper et réparer les pannes.
Le suivi des datas t'aidera.**

-  Présentiel
-  40% théorie / 60% pratique
-  Niveau 5 (BTS, DUT, Bac +2)
-  De septembre à juillet
-  Taux d'obtention juillet 2025 : 90% des candidats

- Référence
 - Durée de formation
 - Durée en entreprise
 - Prix
- BTS-MSP**
1400 h
64 sem.
Gratuit

En résumé

Le ou la technicien(ne) de maintenance veille au bon fonctionnement du système de production dans une logique d'optimisation. Eviter les pannes et les interruptions potentielles de la production en entretenant les machines et en les contrôlant. Son rôle est donc essentiel pour l'entreprise industrielle. Lorsqu'un dysfonctionnement intervient, il ou elle doit réagir rapidement pour établir un diagnostic et réaliser la maintenance de la machine.



Prérequis

- Avoir le BAC ou titre de niveau IV



Métiers visés

- Technicien de maintenance industrielle
- Technicien en automatismes



Poursuite d'études et passerelles

- License pro Maintenance des Systèmes Industriels (MSI)
- License pro Systèmes Industriels Automatisés et Maintenance (SIAM)
- Ecole d'ingénieurs

Pour obtenir des informations sur les passerelles, contactez-nous à l'adresse suivante : cfa@hall32.fr

Objectifs de la formation

- Assurer la maintenance des équipements (préventive, curative, prédictive, etc.)
- Optimiser les performances des équipements (qualité, sécurité, productivité, etc.)
- Réaliser et piloter des interventions de maintenance sur des systèmes industriels complexes
- Améliorer un bien et installer de nouveaux systèmes
- Piloter la maintenance en utilisant les outils de maintenance, GMAO

Durée et rythme

Le calendrier d'alternance est précisé à chaque rentrée scolaire. Il alterne 2 semaines en entreprise et 2 semaines à Hall 32.

Enseignements professionnels ----- **739 h**

Enseignements généraux ----- **579 h**

Accompagnement individuel ----- **82 h**

Financement

La formation est prise en charge par l'employeur et subventionnée par les OPCO. Elle est gratuite pour l'apprenti.

Tarifcation employeur : contacter l'équipe pédagogique à l'adresse cfa@hall32.fr

Modalités de validation et d'évaluation de la formation

CCF

Soutenance de rapport de stage

Epreuves ponctuelles

Chaque unité constitutive du diplôme équivaut à un bloc de compétences. Toutes les unités pour lesquelles un candidat a obtenu une note égale ou supérieure à 10 sur 20 feront l'objet d'une attestation reconnaissant la maîtrise des compétences liées à un bloc, ce qui lui permettra de poursuivre la formation.



Programme

Réaliser les interventions de maintenance

- Diagnostiquer, dépanner, réaliser des travaux d'amélioration et identifier les risques pour les personnes et l'environnement

Analyser le fonctionnement d'un bien

- Analyser la fiabilité, la maintenabilité, la sécurité et l'organisation fonctionnelle
- Identifier et caractériser la chaîne d'énergie et d'information

Organiser l'activité de maintenance

- Organiser la stratégie et la logistique de la maintenance
- Préparer les interventions de la maintenance et les travaux d'amélioration ou d'intégration d'un nouveau bien

Concevoir des solutions techniques

- Proposer et/ou concevoir des solutions d'amélioration

Communiquer les informations techniques

- Rédiger des comptes rendus et renseigner les outils de maintenance

Conduire un bien et optimiser les outils de maintenance

- Assurer la mise en service, l'arrêt et réaliser la conduite du bien

Recrutement

01

A partir de février

Dossier de candidature / Parcoursup

02

D'avril à juin

Entretien de motivation

03

De mai à juin

Décision d'admissibilité

04

De mars à septembre

Recherche d'une entreprise

05

De juillet à septembre

Signature du contrat et de la convention de formation

Identification

RNCP MSP : 36968

Libellé exacte de la certification : BTS Maintenance des Systèmes, option A systèmes de production

Certificateur : Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche

Date de publication : 19-10-2022

Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2027

Hall32-FI-Juillet2025

Descriptif à retrouver sur www.hall32.fr

Aptitudes et compétences visées

- Diagnostiquer des pannes
- Réparer, dépanner et remettre en service
- Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement, définir et respecter les mesures de prévention adaptée
- Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité
- Organiser la stratégie et la logistique de maintenance
- Préparer les interventions de maintenance corrective et préventive
- Assurer la mise en service et l'arrêt
- Réaliser la conduite du bien
- Rédiger des comptes-rendus et renseigner les outils de maintenance
- Proposer et/ou concevoir des solutions pluri techniques d'amélioration
- Préparer les travaux d'amélioration ou d'intégration d'un nouveau bien
- Réaliser des travaux d'amélioration, réceptionner un nouveau bien

Equipements obligatoires

- **EPI**
Fournis par Hall 32
- **PC portable**
100% du prix d'achat à votre charge avec facilité de paiement

Moyens matériels

- **Salle de formation**
*Vidéo Projecteur interactif
Audio
Tableau*
- **Support informatique**
PC et logiciels : Solidworks, Autocad, Autodesk, Factory IO, Robot Studio, Pack Office

Equipe pédagogique

Elle est constituée de formateurs dédiés aux enseignements techniques et enseignements généraux.

Accessibilité

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ?

Faites-le-nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.

N'hésitez pas à contacter Frederic Lagente, notre référent handicap : handicap@hall32.fr



RÉVÉLEZ-VOUS
DANS L'INDUSTRIE
DE DEMAIN