


## Pilote de Ligne

## de Production (PLP)

### Passe aux commandes des machines et optimise la production lancée !

 Présentiel

 30% théorie / 70% pratique

 Niveau 4 (BP, BT, Bac pro)

 De septembre à juillet

 Taux d'obtention juin 2025 : 81,8% des candidats

- Référence
- Durée de formation
- Durée en entreprise
- Prix

**BP-PLP**  
**2 695 h**  
**45 sem.**  
**Gratuit**

## En résumé

Le ou la pilote de ligne de production assure le bon déroulement de la fabrication de produits. Planification des approvisionnements en matière première, mise en service des installations, contrôle des machines, il ou elle doit prendre en compte les délais, les temps de production, les normes à respecter.

Ton challenge ? Faire cohabiter les différentes contraintes pour livrer un produit conforme au cahier des charges



### Prérequis

- Avoir le niveau troisième



### Métiers visés

- Pilote de ligne de production alimentaire
- Pilote de machine onduleuse
- Pilote de machine à papier
- Opérateur sur machine à commande numérique



### Poursuite d'études et passerelles

- BTS Maintenance des Systèmes de Production (MSP)
- BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)

Pour obtenir des informations sur les passerelles, contactez-nous à l'adresse suivante : [cfa@hall32.fr](mailto:cfa@hall32.fr)

### Objectif de la formation

- Piloter une ligne ou un système de production
- Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- Assurer un suivi de production
- Analyser les indicateurs clés
- Communiquer efficacement les résultats
- Identifier les différents risques et appliquer des mesures de prévention
- Gérer les compétences techniques des personnes affectées sur la ligne

### Durée et rythme

Le calendrier d'alternance est précisé à chaque rentrée scolaire. Il alterne 2 semaines en entreprise et 2 semaines à Hall 32.

Enseignements professionnels ----- **1 177 h**

Enseignements généraux ----- **1 405 h**

Accompagnement individuel ----- **113 h**

### Financement

La formation est prise en charge par l'employeur et subventionnée par les OPCO. Elle est gratuite pour l'apprenti.

Tarification employeur : contacter l'équipe pédagogique à l'adresse [cfa@hall32.fr](mailto:cfa@hall32.fr)

### Modalités de validation et d'évaluation de la formation

**CCF**

**Soutenance de  
rapport de stage**

**Epreuves  
ponctuelles**

Chaque unité constitutive du diplôme équivaut à un bloc de compétences. Toutes les unités pour lesquelles un candidat a obtenu une note égale ou supérieure à 10 sur 20 feront l'objet d'une attestation reconnaissant la maîtrise des compétences liées à un bloc, ce qui lui permettra de poursuivre la formation.



## Programme

### Organiser la production

- Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- Gérer les compétences techniques et métiers des personnels des industries chimiques affectés sur la ligne

### Conduire une ligne ou un système de production

- Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- Piloter une ligne ou un système de production
- Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique

### Intervenir en conduite sur incident, aléa ou dysfonctionnement

- Identifier les risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés
- Appliquer/faire appliquer les règles d'hygiène, santé, sécurité et environnement

### Participer à l'optimisation des opérations

- Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- S'informer et analyser la situation, s'informer au cours de l'activité professionnelle

## Accessibilité

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ?

Faites-le-nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.

N'hésitez pas à contacter Frederic Lagente, notre référent handicap : [handicap@hall32.fr](mailto:handicap@hall32.fr)

## Identification

RNCP PLP : 36428

Libellé exacte de la certification : Bac Pro Pilote de Ligne de Production

Certificateur : Ministère de l'Éducation Nationale et de la Jeunesse

Date de publication : 16-05-2022

Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2027

Hall32-FI-Novembre2025

Descriptif à retrouver sur [www.hall32.fr](http://www.hall32.fr)

## Aptitudes et compétences visées

- Être capable d'assurer une production
- Être en mesure de contrôler la qualité de la production
- Être en capacité de faire des interventions de maintenance de premier niveau
- Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité de la ligne de production

### Équipements obligatoires

- **EPI**  
*Fournis par Hall 32*
- **PC portable**  
*100% du prix d'achat à votre charge avec facilité de paiement*

### Moyens matériels

- **Salle de formation**  
*Vidéo Projecteur interactif  
Audio  
Tableau*
- **Support informatique**  
*PC et logiciels : Solidworks, Autocad, Autodesk, Factory IO, Robot Studio, Pack Office*

## Équipe pédagogique

Elle est constituée de formateurs dédiés aux enseignements techniques et enseignements généraux.

## Recrutement

**01**

### A partir de février

Dossier de candidature

**02**

### D'avril à juin

Entretien de motivation

**03**

### De mai à juin

Décision d'admissibilité

**04**

### De mars à septembre

Recherche d'une entreprise

**05**

### De juillet à septembre

Signature du contrat et de la convention de formation



RÉVÉLEZ-VOUS  
DANS L'INDUSTRIE  
DE DEMAIN