

Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM)

option réalisation et suivi de production

Développe ta précision et réalise des pièces métalliques.

- Présentiel
- 30% théorie / 70% pratique
- Niveau 4 (BP, BT, Bac pro)
- De septembre à juillet
- Taux d'obtention juin 2025 : 100% des candidats

- Référence
- Durée de formation
- Durée en entreprise
- Prix

BP-TRPM
2 030 h
45 sem.
Gratuit

En résumé

Le ou la technicienne en produits mécaniques travaille dans un atelier. Il ou elle crée les programmes machines et les documents d'ateliers sur des logiciels de Conception et fabrication Assistée par Ordinateur. En préparant les outillages qui permettent l'usinage des pièces, il ou elle optimise le processus de fabrication ; son rôle est donc essentiel. Il ou elle fabriquera les pièces sur des machines conventionnelles ou à commandes numériques.

Objectifs de la formation

- Utiliser les outils de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
- Choisir les outils adaptés à la situation
- Préparer la fabrication et réaliser une pièce ou un outillage (mise en position, programmation, etc.)
- Contrôler et suivre la production
- Effectuer la maintenance de premier niveau d'un moyen de production



Prérequis

- Avoir le niveau troisième



Métiers visés

- Ajusteur-monteur
- Mécanicien outilleur
- Opérateur-régleur sur machine à commande numérique



Poursuite d'études et passerelles

- BTS Conception de Produits Industriels (CPI)
- BTS Conception de Processus de Réalisation de Produits (CPRP)

Pour obtenir des informations sur les passerelles, contactez-nous à l'adresse suivante : cfa@hall32.fr

Durée et rythme

Le calendrier d'alternance est précisé à chaque rentrée scolaire. Il alterne 2 semaines en entreprise et 2 semaines à Hall 32.

Enseignements professionnels ----- **892 h**

Enseignements généraux ----- **1044 h**

Accompagnement individuel ----- **94 h**

Modalités de validation et d'évaluation de la formation

CCF

Soutenance de rapport de stage

Epreuves ponctuelles

Chaque unité constitutive du diplôme équivaut à un bloc de compétences. Toutes les unités pour lesquelles un candidat a obtenu une note égale ou supérieure à 10 sur 20 feront l'objet d'une attestation reconnaissant la maîtrise des compétences liées à un bloc, ce qui lui permettra de poursuivre la formation.



Programme

Préparation de la fabrication

- Analyser et exploiter des données
- Rechercher et expliquer les informations relatives aux opérations et aux conditions d'exécution

Elaboration d'un processus

- Prendre connaissance du dossier relatif aux opérations à réaliser, le consulter pour une opération simple
- Compléter si besoin la liste des matériels électriques, équipements et outillages nécessaires aux opérations

Lancement et suivi d'une production qualifiée

- Lancement et suivi d'une production qualifiée
- Répartir les tâches en fonction des habilitations, des certifications des équipiers et du planning des autres intervenants

Maintenance de premier niveau

- Anticiper les pannes
- Réaliser la maintenance pour relancer la production

Aptitudes et compétences visées

- Connaître les matériaux
- Utiliser des outils et des appareils de contrôle pour mener à bien la production de pièces
- Maîtriser la DAO et la FAO (Dessin et Fabrication Assistés par Ordinateur)
- Savoir s'adapter aux évolutions des technologies et des matériaux

Equipements obligatoires

- **EPI**
Fournis par Hall 32
- **PC portable HP**
50% du prix d'achat à votre charge avec facilité de paiement

Moyens matériels

- **Salle de formation**
*Vidéo Projecteur interactif
Audio
Tableau*
- **Support informatique**
PC et logiciels : Solidworks, Autocad, Autodesk, Factory IO, Robot Studio, Pack Office

Equipe pédagogique

Elle est constituée de formateurs dédiés aux enseignements techniques et enseignements généraux.

Accessibilité

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ?

Faites-le-nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.

N'hésitez pas à contacter Frederic Lagente, notre référent handicap : handicap@hall32.fr

Recrutement

01 A partir de février

Dossier de candidature

02 D'avril à juin

Entretien de motivation

03 De mai à juin

Décision d'admissibilité

04 De mars à septembre

Recherche d'une entreprise

05 De juillet à septembre

Signature du contrat et de la convention de formation

Identification

RNCP TRPM : 35697

Libellé exacte de la certification : Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques option réalisation et suivi de productions
Certificateur : Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse
Date d'enregistrement : 2021

Hall32-FI-Novembre2025

Descriptif à retrouver sur www.hall32.fr