

Conception des Processus de Réalisation de Produits (CPRP)

option B production serielle

Deviens le spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières.

- Présentiel
- 40% théorie / 60% pratique
- Niveau 5 (BTS, DUT, Bac+2)
- De septembre à juillet
- Taux d'obtention juin 2025 : 83,3% des candidats

- Référence
- Durée de formation
- Durée en entreprise
- Prix

BTS-CPRP
1400 h
64 sem.
Gratuit

En résumé

Concepteur de processus, le ou la technicienne organise la production, qu'elle soit unitaire ou serielle. Il ou elle est au cœur de la production et intervient à chaque étape : définition, industrialisation, réalisation, assemblage et contrôle.

Au quotidien, il ou elle travaille avec des machines-outils conventionnelles et à commandes numériques, mais surtout en relation avec de nombreux partenaires.

Objectifs de la formation

- Maîtriser les procédés de production mécanique
- Analyser les besoins
- Déterminer un cahier des charges
- Proposer une solution
- Maîtriser les différentes techniques d'usinage, d'assemblage



Prérequis

- Avoir le BAC ou titre de niveau IV



Métiers visés

- Technicien procédé en pré-industrialisation
- Technicien de méthodes en conception de processus
- Technicien responsable d'atelier



Poursuite d'études et passerelles

- License pro Maintenance des Systèmes Industriels (MSI)
- License pro Systèmes Industriels Automatisés et Maintenance (SIAM)
- License pro Maintenance et Technologie, Systèmes Pluritechniques

Pour obtenir des informations sur les passerelles, contactez-nous à l'adresse suivante : cfa@hall32.fr

Durée et rythme

Le calendrier d'alternance est précisé à chaque rentrée scolaire. Il alterne 2 semaines en entreprise et 2 semaines à Hall 32.

Enseignements professionnels ----- **741 h**

Enseignements généraux ----- **468 h**

Accompagnement individuel ----- **191 h**

Financement

La formation est prise en charge par l'employeur et subventionnée par les OPCO. Elle est gratuite pour l'apprenti.

Tarification employeur : contacter l'équipe pédagogique à l'adresse cfa@hall32.fr

Modalités de validation et d'évaluation de la formation

CCF

Soutenance de rapport de stage

Epreuves ponctuelles

Chaque unité constitutive du diplôme équivaut à un bloc de compétences. Toutes les unités pour lesquelles un candidat a obtenu une note égale ou supérieure à 10 sur 20 feront l'objet d'une attestation reconnaissant la maîtrise des compétences liées à un bloc, ce qui lui permettra de poursuivre la formation.



Programme

Matières générales

- Culture générale et expression, Anglais, Mathématiques, Physique-Chimie

Participer à la réponse à une affaire

Participer à un projet collaboratif

- S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques
- Interpréter un dossier de conception préliminaire
- Participer à un processus collaboratif de conception et de réalisation d'un produit
- Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation
- Concevoir la production

Créer un processus de production

- Elaborer ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel
- Concevoir et définir, en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un ensemble mécanique utilitaire
- Définir des processus de réalisation
- Définir et mettre en oeuvre des essais réels et simulés
- Initialiser la production

Gérer une production

- Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation
- Planifier une réalisation
- Définir un protocole de contrôle en cours de production
- Gérer la réalisation

Contrôler son environnement de travail

- Définir et organiser des environnements de travail
- Lancer et suivre une réalisation
- Appliquer un plan qualité, un plan sécurité
- Réaliser, mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire

Aptitudes et compétences visées

- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais
- Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation
- Définir des processus de réalisation
- Définir et organiser des environnements de travail
- Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation
- Planifier, lancer et suivre une réalisation
- Appliquer un plan qualité, un plan sécurité
- Définir un protocole de contrôle en cours de production ou définir un plan de surveillance de la production d'une pièce
- Réaliser, mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire ou qualifier des moyens de réalisation en mode production

Equipements obligatoires

- **EPI**
Fournis par Hall 32
- **PC portable**
100% du prix d'achat à votre charge avec facilité de paiement

Moyens matériels

- **Salle de formation**
*Vidéo Projecteur interactif
Audio
Tableau*
- **Support informatique**
PC et logiciels : Solidworks, Autocad, Autodesk, Factory IO, Robot Studio, Pack Office

Recrutement

01 A partir de février

Dossier de candidature / Parcoursup

02 D'avril à juin

Entretien de motivation

03 De mai à juin

Décision d'admissibilité

04 De mars à septembre

Recherche d'une entreprise

05 De juillet à septembre

Signature du contrat et de la convention de formation

Equipe pédagogique

Elle est constituée de formateurs dédiés aux enseignements techniques et enseignements généraux.

Accessibilité

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ?

Faites-le-nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.

N'hésitez pas à contacter Frederic Lagente, notre référent handicap : handicap@hall32.fr

Identification

RNCP CPRP : 37464

Libellé exacte de la certification : Conception des Processus de

Réalisation de Produits option B production sérielle

Certificateur : Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la

Recherche

Date de publication : 07-04-2023

Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2027