Pilote de Ligne de Production (PLP)

Passe aux commandes des machines et optimise la production lancée !

- Présentiel
- 30% théorie / 70% pratique
- Niveau 4 (BP, BT, Bac pro)
- De septembre à juillet
- Taux d'obtention juin 2026 : 94% des candidats

Référence	**BP-PLP**
Durée de formation	**2 695 h**
Durée en entreprise	**45 sem.**
Prix	**Gratuit**

En résumé

Le ou la pilote de ligne de production assure le bon déroulement de la fabrication de produits. Planification des approvisionnements en matière première, mise en service des installations, contrôle des machines, il ou elle doit prendre en compte les délais, les temps de production, les normes à respecter.
Ton challenge ? Faire cohabiter les différentes contraintes pour livrer un produit conforme au cahier des charges

Objectif de la formation

- Piloter une ligne ou un système de production
- Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- Assurer un suivi de production
- Analyser les indicateurs clés
- Communiquer efficacement les résultats
- Identifier les différents risques et appliquer des mesures de prévention
- Gérer les compétences techniques des personnes affectées sur la ligne

Durée et rythme

Le calendrier d'alternance est précisé à chaque rentrée scolaire. Il alterne 2 semaines en entreprise et 2 semaines à Hall 32.

Enseignements professionnels ---------- **1 177 h**
Enseignements généraux ---------- **1 405 h**
Accompagnement individuel ---------- **113 h**

Financement

La formation est prise en charge par l'employeur et subventionnée par les OPCO. Elle est gratuite pour l'apprenti.

Tarification employeur : contacter l'équipe pédagogique à l'adresse cfa@hall32.fr

Prérequis

- Avoir le niveau troisième

Métiers visés

- Pilote de ligne de production alimentaire
- Pilote de machine onduleuse
- Pilote de machine à papier
- Opérateur sur machine à commande numérique

Poursuite d'études et passerelles

- BTS Maintenance des Systèmes de Production (MSP)
- BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA)
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur (ATI)

Pour obtenir des informations sur les passerelles, contactez-nous à l'adresse suivante : cfa@hall32.fr

Modalités de validation et d'évaluation de la formation

CCF | **Soutenance de rapport de stage** | **Epreuves ponctuelles**

Chaque unité constitutive du diplôme équivaut à un bloc de compétences. Toutes les unités pour lesquelles un candidat a obtenu une note égale ou supérieure à 10 sur 20 feront l'objet d'une attestation reconnaissant la maitrise des compétences liées à un bloc, ce qui lui permettra de poursuivre la formation.



Programme

Organiser la production

- Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage
- Gérer les compétences techniques et métiers des personnels des industries chimiques affectés sur la ligne

Conduire une ligne ou un système de production

- Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté
- Piloter une ligne ou un système de production
- Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique

Intervenir en conduite sur incident, aléa ou dysfonctionnement

- Identifier les risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés
- Appliquer/faire appliquer les règles d'hygiène, santé, sécurité et environnement

Participer à l'optimisation des opérations

- Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- S'informer et analyser la situation, s'informer au cours de l'activité professionnelle

Accessibilité

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ?

Faites-le-nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.

N'hésitez pas à contacter notre référent handicap :
handicap@hall32.fr

Identification

RNCP PLP : 36428
Libellé exacte de la certification : Bac Pro Pilote de Ligne de Production
Certificateur : Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse
Date de publication : 16-05-2022
Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2027

Hall32-FI-Septembre2026
Descriptif à retrouver sur www.hall32.fr

Aptitudes et compétences visées

- Etre capable d'assurer une production
- Etre en mesure de contrôler la qualité de la production
- Etre en capacité de faire des interventions de maintenance de premier niveau
- Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité de la ligne de production

Equipements obligatoires

- **EPI**
  Fournis par Hall 32
- **PC portable**
  100% du prix d'achat à votre charge avec facilité de paiement

Moyens matériels

- **Salle de formation**
  Vidéo Projecteur interactif
  Audio
  Tableau
- **Support informatique**
  PC et logiciels : Solidworks, Autocad, Autodesk, Factory IO, Robot Studio, Pack Office

Equipe pédagogique

Elle est constituée de formateurs dédiés aux enseignements techniques et enseignements généraux.

Recrutement

01 **A partir de février**
Dossier de candidature

02 **D'avril à juin**
Entretien de motivation

03 **De mai à juin**
Décision d'admissibilité

04 **De mars à septembre**
Recherche d'une entreprise

05 **De juillet à septembre**
Signature du contrat et de la convention de formation

Hall 32 RÉVÉLEZ-VOUS DANS L'INDUSTRIE DE DEMAIN