



RÉVÉLEZ-VOUS
DANS L'INDUSTRIE
DE DEMAIN

BTS

MAINTENANCE DES SYSTÈMES :

OPTION A : SYSTÈMES DE PRODUCTION (MSP)

Objectifs

- Assurer la maintenance des équipements (préventive, curative, prédictive, etc.)
- Optimiser les performances des équipements (qualité, sécurité, productivité, etc.)
- Réaliser et piloter des interventions de maintenance sur des systèmes industriels complexes
- Améliorer un bien et installer de nouveaux systèmes
- Piloter la maintenance en utilisant les outils de la maintenance, GMAO

Niveau de sortie

- III (BTS, DUT, Bac +2)

Recrutement

- 1 Dossier de candidature
- 2 Entretien de motivation
- 3 Décision d'admissibilité
- 4 Recherche d'une entreprise
- 5 Signature du contrat et de la convention de formation

Métiers visés

Ce diplôme donne accès à des secteurs très divers (industriel, mécanique, métallurgie, agro-alimentaire, textile, aéronautique).

- Technicien de maintenance industrielle
- Technicien en automatismes

Compétences

- Diagnostiquer des pannes
- Réparer, dépanner et remettre en service
- Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement, définir et respecter les mesures de prévention adaptée
- Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité
- Organiser la stratégie et la logistique de maintenance
- Préparer les interventions de maintenance corrective et préventive
- Assurer la mise en service et l'arrêt
- Réaliser la conduite du bien
- Rédiger des comptes-rendus et renseigner les outils de maintenance
- Proposer et/ou concevoir des solutions pluritechniques d'amélioration
- Préparer les travaux d'amélioration ou d'intégration d'un nouveau bien
- Réaliser des travaux d'amélioration, réceptionner un nouveau bien

Équipements obligatoires

- EPI (fournis par Hall32)
- PC portable HP = 50% du prix d'achat à votre charge avec facilité de paiement

Financement

- Coûts pédagogiques pris en charge par les OPCO

Prix de la formation

- [Voir grille France Compétences](#)

Modalités d'évaluations

- CCF
- Soutenance de rapport de stage
- Épreuve écrite

Taux d'obtention

- 100%

Programme

- 1 Réaliser les interventions de maintenance
 - Diagnostiquer, dépanner, réaliser des travaux d'amélioration et identifier les risques pour les personnes et l'environnement
- 2 Analyser le fonctionnement d'un bien
 - Analyser la fiabilité, la maintenabilité, la sécurité et l'organisation fonctionnelle
 - Identifier et caractériser la chaîne d'énergie et d'information
- 3 Organiser l'activité de maintenance
 - Organiser la stratégie et la logistique de la maintenance
 - Préparer les interventions de la maintenance et les travaux d'amélioration ou d'intégration d'un nouveau bien
- 4 Concevoir des solutions techniques
 - Proposer et/ou concevoir des solutions d'amélioration
- 5 Communiquer les informations techniques
 - Rédiger des comptes rendus et renseigner les outils de maintenance
- 6 Conduire un bien et optimiser son exploitation
 - Assurer la mise en service, l'arrêt et réaliser la conduite du bien

Poursuite d'études

- Licence pro Maintenance des Systèmes Industriels (MSI)
- Licence pro Systèmes Industriels Automatisés et Maintenance (SIAM)
- École d'ingénieurs

Équivalences et passerelles

- Pour toute information veuillez nous contacter à l'adresse suivante : cfa@hall32.fr



Durée de la formation :
2 ans - 1400h

Début de la formation :
Septembre



Pré-requis/conditions d'entrée :
Avoir un bac technologique
ou professionnel



**Accès aux personnes à mobilité
réduite sur tout le centre**