



RÉVÉLEZ-VOUS
DANS L'INDUSTRIE
DE DEMAIN

FICHE FORMATION INITIALE :
MÉTIER DE L'INDUSTRIE

■ CODE : BP-PLP

BAC PROFESSIONNEL PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION (PLP)

Objectifs

- Piloter une ligne ou un système de production
- Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes
- Assurer un suivi de production
- Analyser les indicateurs clés
- Communiquer efficacement les résultats
- Identifier les différents risques et appliquer des mesures de prévention
- Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne

Durée et rythme

- Formation en alternance
 - Enseignements professionnels : 1177 h
 - Enseignements généraux : 1405 h
 - Accompagnement individuel : 113 h
- Durée de la formation
 - 2695 h de formation
 - 45 semaines en entreprise soit 1575 h

Rythme d'alternance

- 2 semaines en entreprise
- 2 semaines à Hall 32

Niveau de sortie

- 4 (BP, BT, Bac pro)

Métiers visés

Ce diplôme donne accès à des métiers du secteur industriel ayant des processus complexes.

- Pilote de ligne de production alimentaire
- Pilote de machine onduleuse
- Pilote de machine à papier
- Opérateur sur machine à commande numérique

Compétences

- Être capable d'assurer une production
- Être en mesure de contrôler la qualité de la production
- Être en capacité de faire des interventions de maintenance de premier niveau
- Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité de la ligne de production

Méthodes mobilisées

- Répartition
 - Théorie : 30%
 - Pratique : 70%
 - Présentiel : 100%
- Support informatique
 - PC et logiciels (Solidworks, Autocad, Autodesk, Factory IO, Robot Studio, Pack Office)
- Équipe pédagogique
 - Elle est constituée de formateurs dédiés aux enseignements techniques et enseignements généraux

Équipements obligatoires

- EPI (fournis par Hall32)
- PC portable HP = 50% du prix d'achat à votre charge avec facilité de paiement

Financement

- La formation est prise en charge par l'employeur et subventionnée par les OPCO. Elle est gratuite pour l'apprenti.

Tarification

- Formation sur devis.
Contact formation : cfa@hall32.fr

Modalités d'évaluations

- CCF
- Soutenance de rapport de stage
- Épreuves ponctuelles

Taux d'obtention 2019-2020

- 100%

Accessibilité

- Accès aux personnes en situation de handicap sur tout le centre.
Pour plus d'informations, contacter notre référent handicap : mobilite@hall32.fr

Période de formation

- De septembre à juillet



■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre des catégories d'actions suivantes :

ACTIONS DE FORMATION
ACTIONS DE FORMATION PAR APPRENTISSAGE

Hall32-FI-Octobre2021

Descriptif à retrouver sur www.hall32.fr

Programme

- Organisation et gestion de production
- Qualité / Contrôle
- Analyse fonctionnelle et structurelle des systèmes
- Mécanique, automatisme et informatique industrielle

Prérequis

- Avoir le niveau troisième

Poursuite d'études

- BTS Maintenance des Systèmes de Production (MSP)
- BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatisés (CRSA)
- BTS Assistant Technique d'Ingénieur (ATI)

Équivalences et passerelles

- Pour toute information veuillez nous contacter à l'adresse suivante : cfa@hall32.fr

Recrutement

- 1 Dossier de candidature : à partir de février
- 2 Entretien de motivation : avril à mai
- 3 Décision d'admissibilité : mai - juin
- 4 Recherche d'une entreprise : mars à septembre
- 5 Signature du contrat et de la convention de formation : juillet - septembre