

## BTS CONCEPTION DE PROCESSUS DE RÉALISATION DE PRODUITS INDUSTRIELS (CPRP)

### Objectifs

- Maîtriser les procédés de production mécaniques
- Analyser les besoins
- Déterminer un cahier des charges
- Proposer une solution
- Maîtriser les différentes techniques d'usinage, d'assemblage

### Durée et rythme

- Formation en alternance
  - Enseignements professionnels : 741 h
  - Enseignements généraux : 468 h
  - Accompagnement individuel : 191 h
- Durée de la formation
  - 1400 h de formation
  - 64 semaines en entreprise soit 2240 h

### Rythme d'alternance

- Le calendrier d'alternance est précisé à chaque rentrée scolaire. Il prévoit 20 semaines minimum de présence à Hall 32 par an.

### Niveau de sortie

- 5 (BTS, DUT, Bac +2)

### Métiers visés

Ce diplôme permet de travailler dans les services d'études d'installation ou d'outillage, les services méthodes pour l'organisation et la gestion de la production, les services qualité, les unités de production des entreprises de l'industrie automobile, du secteur de l'énergie nucléaire, dans celles des transports ou du bâtiment.

- Technicien procédé en pré-industrialisation
- Technicien de méthodes en conception des processus
- Technicien responsable d'atelier

### Compétences

- S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique
- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais
- Élaborer ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel
- Participer à un processus collaboratif de conception et de réalisation d'un produit
- Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation
- Définir des processus de réalisation
- Définir et organiser des environnements de travail
- Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation
- Planifier une réalisation
- Lancer et suivre une réalisation
- Appliquer un plan qualité, un plan sécurité
- Définir un protocole de contrôle en cours de production ou définir un plan de surveillance de la production d'une pièce
- Réaliser, mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire ou qualifier des moyens de réalisation en mode production

## Équipements obligatoires

- EPI (fournis par Hall32)
- PC portable HP = 50% du prix d'achat à votre charge avec facilité de paiement

## Financement

- La formation est prise en charge par l'employeur et subventionnée par les OPCO. Elle est gratuite pour l'apprenti.

## Tarifcation

- Formation sur devis.  
Contact formation : [cfa@hall32.fr](mailto:cfa@hall32.fr)

## Modalités d'évaluations

- CCF
- Soutenance de rapport de stage
- Épreuves ponctuelles

## Taux d'obtention

- Données disponibles en juillet 2021

## Accessibilité

- Accès aux personnes en situation de handicap sur tout le centre.  
Pour plus d'informations, contacter notre référent handicap : [mobilite@hall32.fr](mailto:mobilite@hall32.fr)

## Période de formation

- De septembre à juin

## Programme

- Matières générales
  - Culture générale et expression, Anglais Mathématiques, Physique-Chimie
- Participer à la réponse à une affaire
- Participer à projet collaboratif
  - S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques
  - Interpréter un dossier de conception préliminaire
  - Participer à un processus collaboratif de conception et de réalisation d'un produit
  - Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation
  - Concevoir la production
- Créer un processus de production
  - Élaborer ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel
  - Concevoir et définir, en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire
  - Définir des processus de réalisation
  - Définir et mettre en œuvre des essais réels et simulés
  - Initialiser la production
- Gérer une production
  - Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation
  - Planifier une réalisation
  - Définir un protocole de contrôle en cours de production
  - Gérer la réalisation
- Contrôler son environnement de travail
  - Définir et organiser des environnements de travail
  - Lancer et suivre une réalisation
  - Appliquer un plan qualité, un plan sécurité
  - Réaliser, mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire

## Méthodes mobilisées

- Répartition
  - Théorie : 40%
  - Pratique : 60%
  - Présentiel : 100%
- Support informatique
  - PC et logiciels (Solidworks, Autocad, Autodesk, Factory IO, Robot Studio, Pack Office)
- Équipe pédagogique
  - Elle est constituée de formateurs dédiés aux enseignements techniques et enseignements généraux

## Prérequis

- Avoir le BAC ou titre de niveau IV

## Poursuite d'études

- Licence pro Maintenance des Systèmes Industriels (MSI)
- Licence pro Systèmes Industriels Automatisés et Maintenance (SIAM)
- Licence pro Maintenance et Technologie, Systèmes Pluritechniques

## Équivalences et passerelles

- Pour toute information veuillez nous contacter à l'adresse suivante : **[cfa@hall32.fr](mailto:cfa@hall32.fr)**

## Recrutement

- 1- Dossier de candidature : à partir de janvier
- 2- Entretien de motivation : avril à juin
- 3- Décision d'admissibilité : mai - juin
- 4- Recherche d'une entreprise : mars à septembre
- 5- Signature du contrat et de la convention de formation : juillet - septembre



■ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre des catégories d'actions suivantes :

ACTIONS DE FORMATION  
ACTIONS DE FORMATION PAR APPRENTISSAGE

Hall32-FI-Octobre2021

Descriptif à retrouver sur [www.hall32.fr](http://www.hall32.fr)