

# DÉPANNAGE D'UN SYSTÈME AUTOMATISÉ INDUSTRIEL (1/2)

## NIVEAU 2

ENVIE DE GARANTIR LA MAINTENABILITÉ DE FONCTIONNEMENT  
DES SYSTÈMES AUTOMATISÉS INDUSTRIELS !



Présentiel



Perfectionnement



30% théorie  
70% pratique



8 ps



105 H

### Pour qui\_

- Agent ou technicien de maintenance
- Conducteur de ligne de production
- Mainteneur polyvalent

### Prérequis\_

- Notions en électricité
- Notions de Grafcet
- Avoir suivi la formation 01-A-DA1

### Objectif\_

- Formation créée par les industriels pour acquérir les fondamentaux du dépannage d'un système automatisé industriel.

### En résumé\_

La formation DÉPANNAGE D'UN SYSTÈME AUTOMATISÉ INDUSTRIEL N2 permet d'analyser et de décrire le fonctionnement d'un ensemble automatisé complexe avec l'appui de schémas pluri technologiques, Grafcet ; d'effectuer des réglages sur des capteurs et de diagnostiquer des défaillances des automatismes avec l'accès au programme et les composants d'un API (UC, entrée/sortie TOR, entrée/sortie analogique, entrée numérique, découverte des principales instructions).

### Contenu de la formation\_

- Les prescriptions et les règles de sécurité aux travaux en relation avec l'énergie électrique
- Capteur de déplacement
- Codeur incrémental
- Codeur absolu
- Résolveur sonde température
- Variateur de vitesse (principe)
- Se connecter et savoir lire un programme API

# DÉPANNAGE D'UN SYSTÈME AUTOMATISÉ INDUSTRIEL (2/2)

## NIVEAU 2

ENVIE DE GARANTIR LA MAINTENABILITÉ DE FONCTIONNEMENT  
DES SYSTÈMES AUTOMATISÉS INDUSTRIELS !

### Moyens matériels\_

- ▷ Salle de formation
  - Salle banalisée
  - Vidéo projecteur interactif + audio + tableau
- ▷ Support informatique
  - PC avec animations détaillées + Office (Excel, Word)
- ▷ Matériel technique ou didactique
  - Plateau technique avec les systèmes automatisés industriels
  - Maquettes de machines automatisées
  - Supports et outillages de contrôle et de mesure

### Aptitudes et compétences visées\_

- ▷ Révision du dépannage télécommande et puissance (faux contact, discontinuité, court-circuit et défaut d'isolement)
- ▷ Savoir exploiter Grafcet et GEMMA pour identifier l'état dans lequel se trouve l'équipement, savoir identifier les informations manquantes ou problématiques
- ▷ Transfert de consignes entre dépanneur (via rapport écrit et oral), en inversant les intervenants en cours de diagnostic sur les supports techniques
- ▷ Acquisition d'une méthodologie de dépannage sur des équipements pilotés par des API
- ▷ Accéder à des programmes automatés
- ▷ Diagnostiquer des défaillances sur des capteurs
- ▷ Démonstration d'analyses de défaillances complexes, de démarches logiques, rationnelles, sur un exemple défini
- ▷ Diagnostic sur un asservissement (consigne, retour, pilotage, puissance)

### Modalités de validation & d'évaluation de la formation\_

- ▷ Attestation de formation
- ▷ QCM