

MAINTENANCE INDUSTRIELLE : PRINCIPES DE MÉCANIQUE ET ORGANISATION DE MAINTENANCE (1/2)

ENEZ DÉCOUVRIR LES MYSTÈRES DE L'ORGANISATION DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE



30% Distanciel
70% Présentiel



Initiation



90% théorie
10% pratique



8 ps



18 H

Pour qui_

- ▷ Personnel de production
- ▷ Personnel débutant en maintenance ou ayant besoin d'une remise à niveau sur les exigences et basiques métiers
- ▷ Personnel de tous services connexes de l'entreprise : qualité, supply chain, direction, ressources humaines.

Prérequis_

- ▷ Avoir une connaissance et une première expérience (même courte) en production, bureau d'études ou maintenance industrielle.

Objectif_

- ▷ Formation créée par les industriels pour acquérir les fondamentaux nécessaires à la compréhension de l'organisation d'un service de maintenance ainsi que des grands principes mécaniques.

En résumé_

La formation MAINTENANCE INDUSTRIELLE (PRINCIPES DE MÉCANIQUE ET ORGANISATION DE MAINTENANCE) permet de comprendre l'organisation et les indicateurs de la maintenance ainsi que les grands principes mécanique.

Contenu de la formation_

- ▷ Les différents types de maintenance
- ▷ Les outils collectifs d'une maintenance efficace et performante
- ▷ Indicateurs de maintenance
- ▷ Amélioration des plans de maintenance / optimisation des performances des équipements
- ▷ Découverte des grands principes mécaniques

Aptitudes et compétences visées_

- ▷ Lister, comprendre et expliquer tous les types et familles de maintenance (préventive, corrective, conditionnelle, améliorative, prédictive)
- ▷ Comprendre l'intérêt pour un travail collectif en entreprise, de l'utilisation des outils métiers maintenance : GMAO (gestion de la maintenance assistée par ordinateur), plans et gammes de maintenance préventive, traçabilité des interventions et fiches de vie des équipements, planification de maintenance préventive
- ▷ Définir et quantifier des objectifs sur des indicateurs de suivi de performance en maintenance : taux de panne, MTBF, MTTR, suivi des récurrences
- ▷ Inscrire la démarche de diagnostic et dépannage dans une dynamique de progrès continu : recherche des causes racines par utilisation de la méthode d'analyse de pannes « HALL 32 »
- ▷ Définir des axes d'amélioration des plans de maintenance par incrémentation et intégration des retours d'expérience
- ▷ Comprendre et reconnaître les grandes familles de montages, assemblages et transmissions mécaniques

MAINTENANCE INDUSTRIELLE : PRINCIPES DE MÉCANIQUE ET ORGANISATION DE MAINTENANCE (2/2)

VENEZ DÉCOUVRIR LES MYSTÈRES DE L'ORGANISATION DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Modalités de validation & d'évaluation de la formation_

- ▷ Attestation de formation
- ▷ QCM

Moyens matériels_

- ▷ Salle de formation
 - Salle banalisée
 - Vidéo projecteur interactif + audio + tableau
- ▷ Support informatique
 - PC avec animations détaillées + Office
- ▷ Matériel technique ou didactique :
 - Plateau technique avec établis
 - Maquettes de montage mécanique
 - Outillage de contrôle et de mesure