

CERTIFICAT DE QUALIFICATION PRO CONDUCTEUR D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS (CQP CEI) (1/3)

PILOTER LES LIGNES DE PRODUCTION, ÇA NE S'INVENTE PAS ! ICI ON VOUS L'APPREND



Présentiel



Initiation



50% théorie
50% pratique



8 ps



280 H

Pour qui_

- ▷ Toute personne pouvant être amenée au pilotage de ligne de production dans un milieu industriel

Prérequis_

- ▷ Compréhension orale et écrite du français.
- ▷ Base en mathématique : addition, soustraction, division, ...

Objectif_

- ▷ Formation préparant les apprenants au CQP CEI

En résumé_

La formation CQP CEI vise à donner les prérequis nécessaires à la prise de poste à des personnes non qualifiées sur des métiers de conduite de lignes en milieu industriel. La validation de la formation s'effectue par le passage du CQPM CEI – MQ 19990045 – Niveau 3.

Contenu de la formation_

- ▷ Sensibilisation aux risques
 - Risques inhérents aux différentes technologies
 - Pictogrammes / Signalisation
 - Équipements de protections / EPI
 - Qualité-Hygiène-Sécurité-Environnement, méthode 5S
- ▷ Module Électricité
 - Les principales grandeurs électriques (U, I, R, P)
 - Structure d'un circuit électrique
 - Les équipements (partie puissance, partie commande)
 - L'acquisition de données (les différents types de capteurs et leurs fonctionnements) Préparation à l'habilitation électrique
- ▷ Module Pneumatique
 - L'air comprimé, le réseau d'air, le traitement de l'air
 - Les actionneurs : les différents types de vérin, la préhension par le vide
 - Les pré-actionneurs : les distributeurs, leurs désignations et représentations
 - Les appareils auxiliaires
 - Techniques de réglages, interventions en sécurité
- ▷ Module Hydraulique
 - L'huile
 - La pollution, la filtration
 - Le groupe hydraulique
 - Les pompes, les vérins / moteurs, les distributeurs, les appareils de réglage de débit et de pression
 - Les raccords et canalisations
 - Les accumulateurs, les appareils auxiliaires
 - Techniques de réglages, interventions en sécurité

CERTIFICAT DE QUALIFICATION PRO CONDUCTEUR D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS (CQP CEI) (2/3)

PILOTER LES LIGNES DE PRODUCTION, ÇA NE S'INVENTE PAS ! ICI ON VOUS L'APPREND

Aptitudes et compétences visées_

- ▷ Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires
- ▷ Mettre en œuvre la procédure marche / arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine
- ▷ Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites
- ▷ Mettre en œuvre la procédure marche / arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine
- ▷ Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
- ▷ Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste
- ▷ Entretenir et maintenir les systèmes et matériels conduits
- ▷ Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement et de la qualité de la production et/ou d'anomalies
- ▷ Contribuer à l'amélioration continu

Contenu de la formation_

- ▷ Module Automatismes
 - Structure d'un système automatisé
 - L'automate programmable, sa place et son rôle dans un système automatisé de production
 - Les différents modes de marches et d'arrêts
 - Le Grafcet
- ▷ Module Conduite d'Installation Automatisée (105 heures mini)
 - Approvisionnements : conformités produits, moyens de production, de suivi, de contrôle
 - Ressources documentaires : documentation technique, procédures, gammes, modes opératoires, cahier de consignes, indicateurs de production, consignes de sécurité
 - Mise en route et arrêt de la ligne de production
 - Réglages, paramétrages, régulations et mises au point de la production
 - Contrôles qualité et interventions en cas de dérive
 - Intervenir sur les dysfonctionnements et les arrêts machines, traitement des alarmes
 - Suivi d'indicateurs de production
 - Traçabilité des écarts des événements, rendre compte de son activité, communiquer oralement et par écrit
 - Propositions pour l'amélioration des indicateurs qualité, sécurité et productivité
 - Tri et stockage des déchets
- ▷ Module Maintenance
 - Opérations de maintenance sur ligne : préventives et curatives
 - Les méthodes de diagnostic et de recherche de pannes
 - La transmission de l'information relative aux défauts constatés
 - Actions récurrentes, surveillance
 - Conduite à tenir en cas de défaillance
- ▷ Module Mécanique
 - Lecture de plans
 - Métrologie, utilisation d'appareils de contrôle (pied à coulisse, micromètre, niveau à bulle)
 - Identification des principaux composants mécaniques (éléments d'assemblage, de guidage, transmissions)
 - Techniques de réglages, démontage, montage des outillages/ accessoires, serrage au couple
 - Graissage lubrification étanchéité
- ▷ Module transverse
 - Prévention des Risques liés à l'Activité Physique (PRAP)
 - Habilitation électrique initiale
- ▷ Accompagnement préparation à la certification

CERTIFICAT DE QUALIFICATION PRO CONDUCTEUR D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS (CQP CEI) (3/3)

PILOTER LES LIGNES DE PRODUCTION, ÇA NE S'INVENTE PAS ! ICI ON VOUS L'APPREND

Modalités de validation & d'évaluation de la formation_

- ▷ Attestation de formation
(Titre d'habilitation)
- ▷ QCM

Moyens matériels_

- ▷ Salle de formation
 - Salle banalisée
 - Vidéo projecteur interactif + tableau
- ▷ Support informatique
 - PC avec animations détaillées + Office (Excel, Word)
- ▷ Matériel technique ou didactique
 - Plateau technique avec des systèmes automatisés industriels
 - Ligne de conditionnement de flacons
 - Ligne de recyclage de cartons
 - Ligne de fabrication de savons
 - Maquettes et platines de câblage
 - Outillage de contrôle et de mesure