

BASES EN USINAGE CONVENTIONNEL : FRAISAGE

BESOIN DE RÉALISER DES OPÉRATIONS DE FRAISAGE DE BASE EN MAINTENANCE !



Présentiel



Initiation



70% théorie
30% pratique



6 ps



35 H

Pour qui_

- ▷ Agents et techniciens de maintenance mécanique et électromécanique.

Prérequis_

- ▷ Lecture d'un plan mécanique 2D,
- ▷ Connaître les principaux instruments de métrologie mécaniques,
- ▷ Notions en maintenance mécanique.

Objectif_

- ▷ Réaliser des opérations de fraisage de base en maintenance

Modalités de validation & d'évaluation de la formation_

- ▷ Attestation de formation
- ▷ QCM ou bilan individuel avec le formateur

En résumé_

La formation BASES EN USINAGE CONVENTIONNEL : FRAISAGE permet d'être à l'aise sur des opérations de fraisage de base en maintenance.

Contenu de la formation_

- ▷ Typologie des principaux éléments d'une fraiseuse conventionnelle,
- ▷ Connaître les principaux outils de fraisage,
- ▷ Conditions de coupe,
- ▷ Outils de positionnement (pinule, comparateur, pupitas),
- ▷ Cotation géométriques et dimensionnelles (tolérances de forme et de position, ajustements, rugosités).

Aptitudes et compétences visées_

- ▷ Réaliser des opérations simples : surfacage et rainurage,
- ▷ Reprendre une portée plane déformée ou détériorée,
- ▷ Réaliser une rainure de clavette,
- ▷ Utiliser les méthodes de bridage de base,
- ▷ Utiliser les moyens de positionnement de base :
 - Dégauchir un étau,
 - Utiliser une pinule.
- ▷ Utiliser les méthodes de bridage de base

Moyens matériels_

- ▷ Salle de formation
 - Salle banalisée
 - Vidéo projecteur interactif + audio + tableau
- ▷ Support informatique
 - PC avec SolidWorks + Office (Excel, Word)
- ▷ Matériel technique ou didactique
 - Plateau technique,
 - Zone d'usinage conventionnel,
 - Outillage de métrologie.