

MAINTENANCE AUTOMATES CONTROL LOGIX (1/2)

UNE PANNE SUR UN AUTOMATE CONTROL LOGIX ! PAS DE PANIQUE VENEZ ACQUÉRIR LES COMPÉTENCES POUR FAIRE LE PREMIER DIAGNOSTIC.



Présentiel



Perfectionnement



70% théorie
30% pratique



8 ps



35 H

Pour qui_

- ▷ Techniciens de maintenance
- ▷ Dépanneurs en automatisme

Prérequis_

- ▷ Formation en automatisme
- ▷ Connaissances de base sur les automatismes à base d'automates programmables
- ▷ Niveau équivalent au module 01-A-DA2

Objectif_

- ▷ Formation créée par des mainteneurs pour acquérir les fondamentaux sur le dépannage programmation des automates Control Logix.

En résumé_

La formation MAINTENANCE SUR AUTOMATES CONTROL LOGIX permet d'appréhender, diagnostiquer et dépanner les automatismes à base d'automates Control Logix Rockwell.

Contenu de la formation_

- ▷ Architecture des automates Rockwell
- ▷ Présentation rapide PLC, SLC, famille LOGIX
- ▷ Matériel automate Control Logix
- ▷ Présentation générale d'une architecture Logix
- ▷ Présentation et rôle du matériel
- ▷ Logiciels RSLinx Classic et RSL5000
- ▷ Présentation de l'outil logiciel RSLinx Classic
- ▷ Présentation structure logicielle de RSL5000
- ▷ Structure interne des unités centrales
- ▷ Fonctionnement multi tâches
- ▷ Organisation des programmes et routines
- ▷ Organisation mémoire de données (TAGS)
- ▷ Principe de la programmation LADDER
- ▷ Instructions sur bits
- ▷ Instructions sur valeurs
- ▷ Temporisations et compteurs
- ▷ Instructions de structuration de programme
- ▷ Principe de base du SFC
- ▷ Lecture des transitions et actions
- ▷ Initiation sur le réseau Ethernet
- ▷ Mise en ligne sur le réseau Ethernet
- ▷ Configuration d'un module
- ▷ Configuration des E/S TOR
- ▷ Exploitation des voyants et indicateurs visuels
- ▷ Remplacement d'un module
- ▷ Gestion des Firmwares
- ▷ Utilisation de l'utilitaire logiciel Control Flash
- ▷ Fonctions RSL500

MAINTENANCE AUTOMATES CONTROL LOGIX (2/2)

UNE PANNE SUR UN AUTOMATE CONTROL LOGIX ! PAS DE PANIQUE VENEZ ACQUÉRIR LES COMPÉTENCES POUR FAIRE LE PREMIER DIAGNOSTIC.

Modalités de validation & d'évaluation de la formation_

- ▷ Attestation de formation
- ▷ QCM

Aptitudes et compétences visées_

- ▷ Remplacer un élément modulaire du matériel automate de la famille A-B Control Logix
- ▷ Sauvegarder et restaurer des programmes avec le logiciel RSL5000
- ▷ Dépanner (diagnostic et remise à la norme) des automatismes à base d'automates A-B Control Logix

Moyens matériels_

- ▷ Salle de formation
 - Salle banalisée
 - Vidéo projecteur interactif + audio + tableau
- ▷ Support informatique
 - PC avec animations détaillées + Office (Excel, Word)
- ▷ Matériel technique ou didactique :
 - Maquettes et platines

Accessibilité_

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ? Faites-le nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.

N'hésitez pas à contacter Frédéric Lagente, notre référent handicap : handicap@hall32.fr