

MAINTENANCE AUTOMATES CONTROL LOGIX DÉDIÉ MOTION (1/2)

UNE PANNE SUR UN AUTOMATE SUR UNE APPLICATION AVEC DES AXES ET DU CONTROL LOGIX !
PAS DE PANIQUE VENEZ ACQUÉRIR LES COMPÉTENCES POUR FAIRE LE PREMIER DIAGNOSTIC.



Présentiel



Perfectionnement



70% théorie
30% pratique



8 ps



21 H

Pour qui_

- ▷ Techniciens de maintenance
- ▷ Dépanneurs en automatisme

Prérequis_

- ▷ Formation en automatisme
- ▷ Connaissances de base sur les automatismes à base d'automate programmable
- ▷ Avoir suivi le module 01-A-MLOGIX
- ▷ Avoir des connaissances en Grafcet

Objectif_

- ▷ Formation créée par des industriels pour acquérir les fondamentaux sur le dépannage de programmation des automates Control Logix mettant en œuvre de la commande d'axes.

En résumé_

La formation MAINTENANCE SUR AUTOMATES CONTROL LOGIX DÉDIÉ MOTION permet d'appréhender, diagnostiquer et dépanner les automatismes à base d'automates Control Logix Rockwell mettant en œuvre des systèmes avec commande d'axes.

Contenu de la formation_

- ▷ Recommandations de câblage
- ▷ Spécifications technologiques relatives à la mise en œuvre des commandes d'axes pour automates Control Logix
- ▷ Spécifications technologiques relatives à la méthode de programmation des automates Control Logix
- ▷ Notions élémentaires d'asservissements de positions
- ▷ Architectures d'automatismes Control Logix
- ▷ Fonctionnalités du logiciel RSLogix5000
- ▷ Présentation sur synoptique des boucles d'asservissement des modules 1756-M02AE et 1756-MXXSE
- ▷ Rôle et localisation des paramètres d'asservissement en faisant référence aux synoptiques de boucles
- ▷ Démonstration pratique de l'influence des paramètres d'asservissement

Matériel

- ▷ Structure et câblage du module 1756-M02AE et 1756-MXXSE exemple de câblage préconisé
- ▷ Structure et câblage du module 1756-SYNCH (Config. étoile/guirlande/ boucle pour échange données)

Logiciel

- ▷ Configuration, réglage et diagnostic des modules 1756-M02AE, 1756-MXXSE et 1756-SYNCH
- ▷ Ecrans de réglage et de diagnostic d'un «Motion Group», «Motion Axis_Servo», «Motion Axis_Servo_Drive», Axe consommé et virtuel
- ▷ Configuration des axes (Onglets Tune, limit')
- ▷ Présentation des instructions d'axes et bits d'état
- ▷ Manipulation des « Motion Direct Commands»
- ▷ Présentation de l'accès aux différents paramètres des modules 1756-M02AE, 1756-M08SE et 1756-M16SE par les instructions GSV et SSV
- ▷ Comparaison entre les deux structures «Axis_Servo» et «Axis_Servo_Drive»
- ▷ Axes consommés et axes virtuels

Diagnostic

- ▷ Exploitation des défauts et variables systèmes
- ▷ Gestion des axes à travers les Grafctets axes
- ▷ Gestion des défauts par combinatoire de surveillance

Hall32-FC-Janvier2024

Descriptif à retrouver sur www.hall32.fr

MAINTENANCE AUTOMATES CONTROL LOGIX DÉDIÉ MOTION (2/2)

UNE PANNE SUR UN AUTOMATE SUR UNE APPLICATION AVEC DES AXES ET DU CONTROL LOGIX !
PAS DE PANIQUE VENEZ ACQUÉRIR LES COMPÉTENCES POUR FAIRE LE PREMIER DIAGNOSTIC.

Modalités de validation & d'évaluation de la formation_

- ▷ Attestation de formation
- ▷ QCM

Aptitudes et compétences visées_

- ▷ Remplacer et/ou installer le matériel automate Control Logix dédié à la commande d'axe 1756-M02AE, 1756-MXXSE et 1756-SYNCH
- ▷ Lire et modifier les paramètres d'asservissement
- ▷ Lire et comprendre un programme de commande d'axe

Moyens matériels_

- ▷ Salle de formation
 - Salle banalisée
 - Vidéo projecteur interactif + audio + tableau
- ▷ Support informatique
 - PC avec animations détaillées + Office (Excel, Word)
- ▷ Matériel technique ou didactique :
 - Maquettes et platines

Accessibilité_

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ? Faites-le nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.

N'hésitez pas à contacter Frédéric Lagente, notre référent handicap : handicap@hall32.fr