

## LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT (1/2)

LE LEAN ON VA UN PEU PLUS LOIN !



Distanciel



Perfectionnement



50% théorie  
50% pratique



8 ps



10 H

### Pour qui\_

- Toute personne désirant en connaître plus sur la méthodologie Lean.

### Objectif\_

- Cette formation s'inscrit dans la démarche Lean. Le but est de connaître et de se rendre acteur de l'amélioration continue au sein de l'entreprise.

### Modalités de validation & d'évaluation de la formation\_

- Attestation de formation
- QCM

### En résumé\_

La formation YELLOW BELT permet d'appréhender les bases du Lean et de l'intérêt de celui-ci dans une entreprise.

### Contenu de la formation\_

- L'Histoire du Lean
- Les 7 gaspillages
- Le Gemba Walk La méthode 5S
- La valeur Ajoutée et la Non Valeur Ajoutée
- L'analyse Rouge/Vert
- Les indicateurs
- Les outils de cadrage d'un projet
- La méthode DMAIC
- Le tableau de bord
- Usine : Premier diagnostic
- Usine : Second diagnostic
- Les 5 principes clés du Lean
- La différence entre Lean & Lean Six Sigma
- Les bases du Lean et la définition de son projet
- Document nécessaire pour l'exercice Rouge/Vert
- Exercice Rouge/Vert
- Le Spaghetti Flux
- La réimplantation
- Réimplanter une ligne de production (difficulté 1)
- Réimplanter une ligne de production (difficulté 2)
- L'affectation des logisticiens
- Piloter la logistique (difficulté 1)
- Piloter la logistique (difficulté 2)
- Le Takt Time et le Temps de cycle
- La VSM (Value Stream Mapping)
- Réimplanter une ligne et piloter la logistique
- La Résolution de Problèmes : le QQOQC
- La Résolution de Problèmes : le diagramme d'Ishikawa
- La Résolution de Problèmes : le 5 Pourquoi
- Les outils de contrôle
- Mesurer et analyser la performance de ses flux
- La taille de lot transporté

## LEAN SIX SIGMA YELLOW BELT (2/2)

LE LEAN ON VA UN PEU PLUS LOIN !

### Moyens matériels\_

- ▷ Support informatique
  - Teams avec animations détaillées + Office (Excel, Word) en Distanciel
  - Simulation interactive d'entreprise

### Contenu de la formation\_

- ▷ Gérer les tailles de lot transporté et logistique
- ▷ Le temps de traversée et la loi de Little
- ▷ L'en-cours
- ▷ Maîtriser l'en-cours (difficulté 1)
- ▷ Maîtriser l'en-cours (difficulté 2)
- ▷ Gérer et maîtriser les tailles de lot et les en-cours
- ▷ Diagnostic : Piloter une ligne de production à 3 postes
- ▷ Piloter une ligne de production à 3 postes
- ▷ Le goulot et la théorie des contraintes
- ▷ Défi : Diagnostic : Identifier et traiter un poste goulot
- ▷ Identifier et traiter un poste goulot
- ▷ Les 10 commandements du Kaizen
- ▷ Mettre en route des chantiers d'amélioration
- ▷ Diagnostic : Piloter une ligne de production à 5 postes
- ▷ Piloter une ligne de production à 5 postes
- ▷ Les rituels d'animation
- ▷ Diagnostic : Piloter une ligne de production à 6 postes
- ▷ Piloter une ligne de production à 6 postes
- ▷ Contrôler et Pérenniser la performance

### Aptitudes et compétences visées\_

- ▷ Connaître les outils du Lean
- ▷ Analyser les problèmes d'organisation de production
- ▷ Mesurer l'impact d'un flux Spaghetti, d'une réimplantation
- ▷ Aborder les bases du TRS/TRG, takt times, ...
- ▷ Piloter et innover avec un chantier Kaizen
- ▷ Savoir mettre en place des rituels d'animation et de management visuel

### Accessibilité\_

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ? Faites-le nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.  
N'hésitez pas à contacter Frédéric Lagente, notre référent handicap : [handicap@hall32.fr](mailto:handicap@hall32.fr)