

Certificat de qualification pro conducteur d'équipements industriels (CQP CEI)



Présentiel



Initiation



50% théorie
50% pratique



8 pers



280 H

Pour qui_

- › Toute personne pouvant être amenée au pilotage de ligne de production dans un milieu industriel.

Prérequis_

- › Compréhension orale et écrite du français,
- › Bases en mathématique : addition, soustraction, division, ...

Objectifs_

- › Formation préparant les apprenants au CQP CEI

Modalités de validation & d'évaluation de la formation_

- › Attestation de formation (Titre d'habilitation)
- › QCM

Il est possible de valider la formation par blocs de compétences.

En résumé_

La formation CQP CEI vise à donner les prérequis nécessaires à la prise de poste à des personnes non qualifiées sur des métiers de conduite de ligne en milieu industriel.

Contenu de la formation_

- › Sensibilisation aux risques
 - Risques inhérents aux différentes technologies
 - Pictogrammes / Signalisation
 - Équipements de protections / EPI
 - Qualité-Hygiène-Sécurité-Environnement, méthode 5S
- › Module Électricité
 - Les principales grandeurs électriques (U, I, R, P)
 - Structure d'un circuit électrique
 - Les équipements (partie puissance, partie commande)
 - L'acquisition de données (les différents types de capteurs et leurs fonctionnements)
 - Préparation à l'habilitation électrique
- › Module Pneumatique
 - L'air comprimé, le réseau d'air, le traitement de l'air
 - Les actionneurs : les différents types de vérin, la préhension par le vide
 - Les pré-actionneurs : les distributeurs, leurs désignations et représentations
 - Les appareils auxiliaires
 - Techniques de réglages, interventions en sécurité
- › Module Hydraulique
 - L'huile
 - La pollution, la filtration
 - Le groupe hydraulique
 - Les pompes, les vérins / moteurs, les distributeurs, les appareils de réglage de débit et de pression
 - Les raccords et canalisations
 - Les accumulateurs, les appareils auxiliaires
 - Techniques de réglages, interventions en sécurité

Certificat de qualification pro conducteur d'équipements industriels (CQP CEI)



Présentiel



Initiation



50% théorie
50% pratique



8 pers



280 H

Certification_

- › Code RNCP : 38897
- › Certificateur : UIMM
- › Date d'enregistrement de la certification : 21-12-2023
- › Date d'échéance de l'enregistrement : 26-04-2029
- › Taux de réussite : formation en cours

Débouchés et métiers visés_

- › Conducteur de ligne de production
- › Conducteur d'installation automatisée
- › Conducteur d'équipement de fabrication
- › Pilote de ligne de production
- › Technicien de production

Taux d'insertion_

- › Dans le métier visé à 6 mois : 56% en 2021
- › Global à 6 mois : 89% en 2021
- › Pour plus d'informations : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38897/>

Indicateurs 2024_

- › Nombre d'inscrits : 12
- › Nombre de stagiaires présentés à l'examen : 42%
- › Taux de réussite : 100%

Contenu de la formation_

- › Module Automatismes
 - Structure d'un système automatisé
 - L'automate programmable, sa place et son rôle dans un système automatisé de production
 - Les différents modes de marches et d'arrêts
 - Le Grafcet
- › Module Conduite d'Installation Automatisée (105 heures mini)
 - Approvisionnements : conformités produits, moyens de production, de suivi, de contrôle
 - Ressources documentaires : documentation technique, procédures, gammes, modes opératoires, cahier de consignes, indicateurs de production, consignes de sécurité
 - Mise en route et arrêt de la ligne de production
 - Réglages, paramétrages, régulations et mises au point de la production
 - Contrôles qualité et interventions en cas de dérive
 - Intervenir sur les dysfonctionnements et les arrêts machines, traitement des alarmes
 - Suivi d'indicateurs de production
 - Traçabilité des écarts des événements, rendre compte de son activité, communiquer oralement et par écrit
 - Propositions pour l'amélioration des indicateurs qualité, sécurité et productivité
 - Tri et stockage des déchets
- › Module Maintenance
 - Opérations de maintenance sur ligne : préventives et curatives
 - Les méthodes de diagnostic et de recherche de pannes
 - La transmission de l'information relative aux défauts constatés
 - Actions récurrentes, surveillance
 - Conduite à tenir en cas de défaillance
- › Module Mécanique
 - Lecture de plans
 - Métrologie, utilisation d'appareils de contrôle (pied à coulisse, micromètre, niveau à bulle)
 - Identification des principaux composants mécaniques (éléments d'assemblage, de guidage, transmissions)
 - Techniques de réglages, démontage, montage des outillages/accessoires, serrage au couple
 - Graissage lubrification étanchéité

Certificat de qualification pro conducteur d'équipements industriels (CQP CEI)



Présentiel



Initiation



50% théorie
50% pratique



8 pers



280 H

Moyens matériels_

- › Salle de formation
 - Salle banalisée
 - Vidéo projecteur interactif + tableau
- › Support informatique
 - PC avec animations détaillées + Office (Excel, Word)
- › Matériel technique ou didactique
 - Plateau technique avec des systèmes automatisés industriels
 - Ligne de conditionnement de flacons
 - Ligne de recyclage de cartons
 - Ligne de fabrication de savons
 - Maquettes et platines de câblage
 - Outillage de contrôle et de mesure

Contenu de la formation_

- › Module transverse
 - Prévention des Risques liés à l'Activité Physique (PRAP)
 - Habilitation électrique initiale
- › Accompagnement préparation à la certification

Aptitudes et compétences visées_

- › Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires,
- › Mettre en œuvre la procédure marche / arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine,
- › Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites,
- › Mettre en œuvre la procédure marche / arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine,
- › Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites,
- › Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste,
- › Entretenir et maintenir les systèmes et matériels conduits
- › Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement et de la qualité de la production et/ou d'anomalies,
- › Contribuer à l'amélioration continue.

Accessibilité_

Vous êtes en situation de handicap et vous souhaitez participer à l'une de nos formations ? Faites-le nous savoir, nous mettrons tout en œuvre pour trouver une solution adaptée.

N'hésitez pas à contacter Frédéric LAGENTE, notre référent handicap : handicap@hall32.fr